

浦林成山（泰国）轮胎有限公司

离线断面扫描分析仪技术方案  
招

标

技

术

协

议

2023 年 3 月 15 日

# 目 录

一	产品概述 .....	1
	(一) 技术参数 .....	1
	(二) 设备描述 .....	2
二	供货范围 .....	3
	(一) 主要部件 .....	3
	(二) 供货清单 .....	4
三	现场安装 .....	5
	(一) 现场参数 .....	5
	(二) 安装示意 .....	错误!未定义书签。
四	其它事宜 .....	6
	(一) 供货周期 .....	6
	(二) 包装运输 .....	6
	(三) 设备验收 .....	6
	(四) 质量保证 .....	6
	(五) 安装调试 .....	错误!未定义书签。

## (二) 功能描述

### 1. 设备主体功能

- (1) 稳定可靠地非接触式激光传感器，同一位置上下对射测量，精确获取制品的厚度及完整轮廓
- (2) 系统可测量多种类型部件，如对称胎面、非对称胎面、单胎侧、双胎侧、垫胶、三角胶（单条、双条）
- (3) 独立完整的结构设计，外部只需要提供一路 220V 电源即可
- (4) 实时显示检测数据，并自动保存，日后可根据时间、规格等多条件查询复现
- (5) 工艺管理及设备配置，由独立权限维护。操作人员使用时更加简单便捷
- (6) 系统综合了国内外多家工厂的需求，具备全面分析检测能力
- (7) 自动捕捉部件中心位置，以中心为基准线展示各宽度、横截面积、宽度对称性、厚度对称性、横截面积差异
- (8) 设备配备高精度校准块，可定期校正，保证测量的精度

### 2. 软件功能

- (1) 对部件实时检测，精确获取制品完整轮廓
- (2) 自动分析轮廓拐点，精准提取一系列关键数据：宽度、厚度、截面积等
- (3) 实际轮廓与标准图形对比展示，呈现各点厚度差异情况，超差部分特别标注
- (4) 可显示标准轮廓与实际轮廓的差异曲线，同时超差部分的特别显示
- (5) 实际轮廓底部压平（和标准基线一致），方便口型板制作人员进行修改维护
- (6) 可自定义多个关键点，并对每个关键点单独设置公差
- (7) 可对轮廓图形进行局部缩放、标注移动，更加深入地分析数据
- (8) 所有检测数据均以文件形式储存，可随时查看并导出为 pdf, dxf, excell 格式文件

## (二) 供货清单

表 2 供货清单

序	名称	型号	单位	数	生产厂商	注
1	传感器控制器		只	1		
2	激光传感器		只	1		
3	激光传感器		只	1		
4	传感器电缆		根	2		
5	直线运动单元		套	1		
6	伺服电机		只	1		
7	伺服驱动器		只	1		
8	PLC		个	1		
9	工业计算机		个	1		
10	显示器		只	1		
11	电源		个	2		
12	低压电器		套	1		
13	标准块		套	1		
14	箱体及附件		套	1		
15	机械部分		套	1		
16	分析软件		套	1		
17	UPS 电源		个	1		

## 四 其它事宜

### (一) 供货周期

- 自合同生效后 XXX 内交货。

### (二) 包装运输

- 包装方式：木箱
- 运输方式：物流

### (三) 设备验收条件

- 设备达到技术协议各项要求，并正常运行 24 小时以上

### (四) 质量保证

- 严格执行行业及国家质量标准的要求，确保产品质量。
- 本系统自用户投入使用起，质量保证壹年，终身维护。
- 质保期（从到货开始，壹拾贰个月）内，产品发生非人为质量问题，我公司免费提供维修。

### (五) 安装调试培训

- 安装：设备的安装工作由用户负责。
- 调试：设备的调试由我公司负责，用户配合调试。
- 培训：调试完成后提供为期 1-2 天免费培训并签署培训记录（国外提供远程培训）。