成品检测物流输送线

技术标书

1. 设备用途：
2. 本项目用于实现半钢成品胎由260万套全钢硫化车间经廊道至1000万套检测车间的自动输送及自动分拣到剪毛-外检-均动，以及胎胚由1000万套成型车间经1000万套硫化车间和廊道输送至260万套全钢硫化车间，及原有全钢硫化地沟的改造。
3. 主要技术参数：

全钢

1. 轮胎内径：370mm～630mm
2. 轮胎外径：680mm～1260mm
3. 轮胎断面宽：170mm～480mm
4. 轮胎重量：34KG～120KG

半钢

1. 轮胎内径：12寸～24寸
2. 轮胎外径：950mm～509mm
3. 轮胎断面宽：220mm～400mm
4. 轮胎重量：4.5KG～30KG
5. 数量：1台/套
6. 交货时间：2023年11月30日
7. 交货地点：浦林成山（山东）轮胎有限公司
8. 项目负责人：韩慧清 13898808652