成型到硫化物流输送线

技术标书

1. 设备用途：

本项目用于实现半钢胎胚经新增悬挂链及输送线输送至原有物流输送系统并自动分拣、输送至1000万套成型车间东墙南侧人工上胎口上坡输送线处，与之对接。

1. 主要技术参数：
2. 轮胎内径：12寸～24寸
3. 轮胎外径：950mm～509mm
4. 轮胎断面宽：220mm～400mm
5. 轮胎重量：4.5KG～30KG
6. 数量：1台/套
7. 交货时间：2023年11月30日
8. 交货地点：浦林成山（山东）轮胎有限公司
9. 项目负责人：韩慧清 13898808652