|  |
| --- |
| **温控与高速耐久交互技术协议**1. **总则：**
2. 本技术协议适用于测试中心温控与高速耐久交互对接技术改造，包括改造机台、规格型号、制造厂家、接口名称、接口功能等方面技术要求。
3. 双方对本技术协议如有异议，应以书面形式向对方明确提出，在征得对方同意后，可对技术条款进行修改。
4. **设备交互清单：**
 |
| 序 号 | 编 号 | 名 称 | 制造厂 | 备注 |
| 1 | TTC1-212 | 机床温控系统 | 北京汇成达智能科技有限公司 |  |

**三、设备交互服务需求：**

|  |
| --- |
| 可视化项目新增设备与服务需求 |
| 设备 | 接口名称 | 对接方 | 接口描述 |
| 温控系统 | 新增空调温度接口 | 新增空调 | 设备与新增空调控制系统联调联动，根据需求自动控制新增空调开启与风速等控制，确保满足检测实验要求。 |
| 温控系统 | 接收设备状态自动调整温控 | 高速耐久设备 | 接收设备传递的开关机及温度等状态，并以此自动调节机位温度 |

1. **设备使用要求：**

1、目前机床测温存在温控和设备2个数据，夏季时制冷风机开启每工位会存在3个温度数据，必然会造成数据不一致，不利于控制。

2、机床测温为保证数据一致，取消原温控系统测温探头，读取机床设备温度数据，读取设备工位启停信号，自动进行温度控制。经过方案评估，采用工控机+以太网软连接方式接收设备传递的开关机、温度等信号状态，自动调节机位温度。同时将夏季制冷风机启停纳入温控系统控制。

1. **实现功能要求：**
2. 为保证温控系统同耐久机器温度显示一致性，温控系统实时读取13套耐久机床40个工位温度作为自己最终控制温度。
3. 温控系统实时读取13套耐久机床40个工位运行状态，重新编程逻辑程序，根据已经运行测试工位自动选择温度探头，并根据联动信号启动温控系统，满足测试工位温度要求。
4. 温控系统集成风机盘管系统，作为夏季冷源补充，当夏季新风冷量不足时，自动投入风机盘管系统，满足测试工位温度要求。

4、重新编制软件界面，实时显示测试工位在线状态和各个被控设备运行状态。

5、实时与高速耐久检测设备交互，接受设备运行、停止，以及温度等测量数据，保持温度同步，并以此对温控系统进行调控，满足实验温度38±3℃要求。

**六、改造周期：**

 设备合同签订后，5个月内完成设备交互改造。

**七、质量保证及技术服务：**

1、乙方必须保证根据合同约定提供技术性满足使用要求。

2、质保期为12个月，以验收报告签署之日起计算。质保期内，乙方免费提供服务。质量保证期满，乙方应在48小时内对甲方提出的问题予以响应解决。

3、设备交互性能不能满足甲方要求，甲方有权要求重新整改，整改发生的费用完全由乙方承担。